





# COLOR-SHOW



Acrylilon Cationic dyes

亚克丽纶 阳离子染料

布 样	染料名称	浓度 %	耐光 Light JIS L 0842-2004	皂洗 Washing JIS L0844-2005、A-4 法 (70℃, 45 分)	汗 Perspiration (Acid, Alkaline) 法 JIS L0848-1996、法 A、961-8480T SJF	耐氯 Chlorine 100PPM / 300PPM 有效氯 100ppm \ 300ppm 浴比 1: 200 27℃ 30 分	耐热 Heat 170 度 1 分中 (对 CDP 面料)	摩擦 Rubbing (Dry, Wet) JIS L 0849-2004
	Yellow MHY 黄 MHY	1.0	6	4-5	5 5	4-5 4-5	5	5 5
	Red MHR 红 MHR	1.0	6	4-5	4-5 4-5	3-4 3-4	5	4-5 5
	Blue MHB 蓝 MHB	1.0	6	5	4-5 4-5	4 3-4	4-5	4-5 4-5
	Black MHBK 黑 MHBK	4.0	6	4-5	4-5 4-5	4-5 5	4-5	4-5 4-5

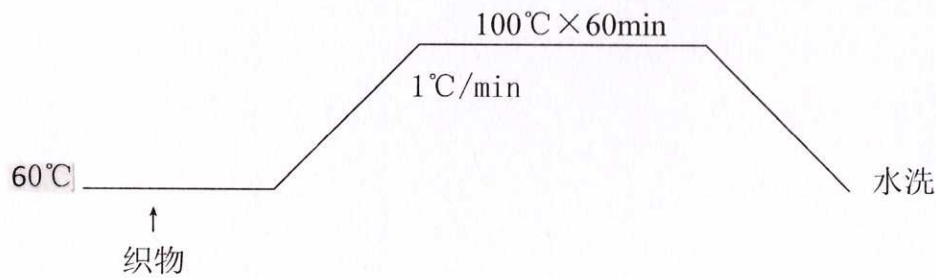
\* 纤维的不同对牢度测试的结果也有影响，特别是对日晒的影响较大。(以上数据为本公司实验室测定数据，供客户参考)

## Acrylilon Cationic dyes

### 亚克丽纶 阳离子染料染色工艺:

工艺流程: 60°C入染(加入染料、助剂、织物) → 逐步升温至 100°C后染 60min →  
冷水冲洗 → 皂洗 → 皂洗 → 冷水冲洗

染色曲线: 浴比: 1: 20 PH: 4.5



染化料用量:

染料 (%) (o.w.f)	2
冰醋酸 (%) (o.w.f)	2
醋酸钠 (%) (o.w.f)	1
硫酸钠 (%) (o.w.f)	4

### 印花工艺:

印花色浆配方:

Acrylilon 系列染料	X%
冰醋酸	1% (浅色)
	2% (中色)
	3% (深色)
尿 素	7~10%
Polyprint CT-155 (成糊率: 8%)	Y%
柠檬酸	2%
热 水	
总计	100%

先称好染料和冰醋酸,将两者混合,再加入适量沸水,搅拌,待染料完全溶解后,再依次加入尿素,糊料,柠檬酸和水。

印花 → 烘干 (75°C) → 汽蒸 (HT: 102°C × 30min) → 冷水冲洗 → 水洗 → 烘干

水洗工艺: (浴比 1: 20)

第一槽: 冷水冲洗

第二槽: 净洗剂 3g/L, 70°C × 20min

第三槽: 净洗剂 3g/L, 70°C × 20min

第四槽: 冷水洗