






COLOR-SHOW



Acrylilon Cationic dyes

亚克丽纶 阳离子染料

布样	染料名称	力份 %	浓度 %	日晒牢度 (氙灯) ISO 105-B02	耐皂洗色牢度 ISO 105-C06 AIM	耐汗渍色牢度 ISO 105-E04	耐摩擦色牢度 (干) ISO 105-X12
	Yellow M-GL 黄 M-GL	250	0.75	6-7	45	45 45	45 45
	Red M-GRL 红 M-GRL	250	0.75	6-7	4	45 45	45 4
	Blue M-BL 蓝 M-BL	250	0.75	6-7	45	45 45	45 45
	Black M-O 黑 M-O	300	4.0	5-6	45	45 4	45 45
	Black N-CMB 77 黑 N-CMB 77		4.0	5-6	4	45 45	45 45

注：工艺流程请阅后面

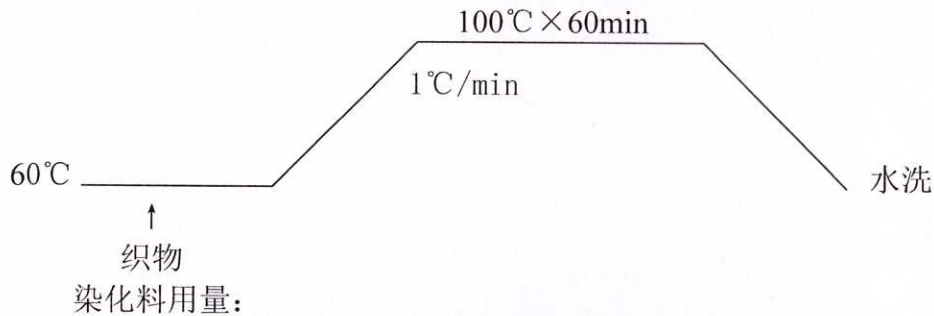
Acrylilon Cationic dyes

亚克丽纶阳离子染料染色、印花工艺流程

染色工艺:

工艺流程: 60℃入染(加入染料、助剂、织物) → 逐步升温至 100℃后染 60min → 冷水冲洗 → 水洗 → 冷水冲洗

染色曲线: 浴比: 1: 20 PH: 4.0



染化料用量:

染料 (%) (o.w.f)	2
冰醋酸 (%) (o.w.f)	2
醋酸钠 (%) (o.w.f)	1
硫酸钠 (%) (o.w.f)	4

印花工艺:

印花色浆配方:

Acrylilon 系列染料	X%
冰醋酸	1% (浅 色)
	2% (中 色)
	3% (深 色)
尿 素	7~10%
Polyprint CT-155 (成糊率: 8%)	Y%
柠檬酸	2%
热 水	
总计	100%

先称好染料和冰醋酸,将两者混合,再加入适量沸水,搅拌,待染料完全溶解后,再依次加入尿素,糊料,柠檬酸和水。

印花 → 烘干 (75℃) → 汽蒸 (HT: 102℃ × 30min) → 冷水冲洗 → 水洗 → 烘干

水洗工艺: (浴比 1: 20)

第一槽: 冷水冲洗

第二槽: 净洗剂 3g/L, 70℃ × 20min

第三槽: 净洗剂 3g/L, 70℃ × 20min

第四槽: 冷水洗